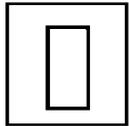
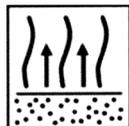


	Norteamérica	Hoja de Datos Técnicos
	Promotor de adhesión de plástico	
Solo para uso profesional		

Descripción

El promotor de adhesión de plástico U-TECH es un imprimador de adherencia, transparente y de secado rápido. Especialmente diseñado para partes flexibles fabricadas a partir de polipropileno y etileno propileno modificado. El promotor de adhesión de plástico U-TECH debe utilizarse en aquellas partes de plástico que no tienen imprimador u otro recubrimiento aplicado.

	Consideraciones de seguridad Utilice el equipo de protección personal adecuado. AkzoNobel recomienda el uso de una mascarilla. Consulte la Hoja de datos de seguridad del material para obtener información más completa sobre seguridad.	
	Mezclad o	No se requiere de mezclado; el producto se suministra listo para pulverizar.
	Configuración de la pistola HVLP o pistola de aplicación que cumpla con las normas: 1.3-1.5 mm (0.051" – 0.059")	Presión de aire para la aplicación: Consulte las especificaciones de los fabricantes de la pistola de aplicación. Para HVLP, 10 psi como máximo en la boquilla de aire.
	Aplicación 1-2 capas	
	Oreado entre capas a 70 °F (21 °C) 2-5 minutos	
	Secado al aire a 70 °F (21 °C) 5-10 minutos	
	Puede recubrirse con: El sellador y rellenedor de imprimación de U-TECH con cantidades recomendadas de aditivo flex.	

Para información detallada del producto lea completamente la HDT

	Norteamérica	Hoja de Datos Técnicos
	Promotor de adhesión de plástico	
Solo para uso profesional		

Descripción

El promotor de adhesión de plástico U-TECH es un imprimador de adherencia, transparente y de secado rápido. Especialmente diseñado para partes flexibles fabricadas a partir de polipropileno y etileno propileno modificado. El promotor de adhesión de plástico U-TECH debe utilizarse en aquellas partes de plástico que no tienen imprimador u otro recubrimiento aplicado.

Sustratos apropiados

- PO = poliolefina
- PE = Polietileno
- TPO = termoplásticos de poli
- PP = Polipropileno
- PP / EPDM = polipropileno / etileno propileno dieno modificado
- PP / EPM = polipropileno / etileno propileno modificado

Nota: El promotor de adhesión de plástico U-TECH no se debe aplicar sobre piezas de plástico previamente terminadas o revestidas.

Productos y aditivos

Producto El promotor de adhesión de plástico U-TECH Artículo # 528283

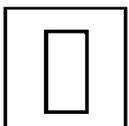
Materia prima básica

- resinas de poliéster especiales

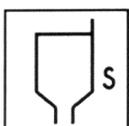
Preparación del sustrato

	Limpieza previa <ul style="list-style-type: none"> · Desengrasar con removedor de cera y grasa R859 · Lijar a fondo el sustrato con un cojín gris. · Lavar la reparación con jabón y agua caliente. Enjuague bien con agua limpia. · Desengrasar de nuevo con removedor de cera y grasa R859.
---	--

Mezclado - En general

	No se requiere mezcla, el producto se suministra listo para pulverizar.
---	---

Viscosidad al mezclar

	13-16 seg 10-12 seg	Medido con un EZ Zahn # 2 copa de viscosidad a 70 ° F (21 ° C). Medida tomada con una copa de viscosidad DIN n.º 4 a 70 °F (21 °C).
---	--------------------------------------	--

	Norteamérica	Hoja de Datos Técnicos	
	Promotor de adhesión de plástico		Otros
			20/7/2016
Solo para uso profesional			

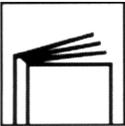
Configuración de la pistola de aplicación

	Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola de aplicación para obtener especificaciones sobre la presión de la pistola de aplicación.		
	Pistola de aplicación	Tobera	Presión de aplicación
	HVLP alimentada por gravedad	1.3 - 1.5 mm (0.051"-0.059")	Máx. de 10 psi (Máx 0,8 bar)
	Alimentación por gravedad	1.3-1.4 mm (0.051"-0.055")	40-50 psi (3-4 bar)

Aplicación

	<p>Aplicar 1-2 gruesas capas de flujo individuales.</p>
	<p>Deje un tiempo de evaporación entre capas de 2-5 minutos y 5-10 minutos, deje evaporar antes de proceder con sellador y / o capa de acabado.</p>
	<p>El tiempo de evaporación dependerá de la temperatura ambiente, la humedad /espesor de la pintura aplicada y flujo de aire disponible.</p>

Recubrimiento

	<p>Sin lijar, el promotor de adhesión de plástico U-TECH se puede recubrir después de 5-10 minutos de evaporación a 70 ° F (21 ° C) con imprimadores de U-TECH 2K, 2K100 o 2K20, 460 Tintable or Tintable Flexible Sealer , U280, U350 o U500 de una sola etapa. Cuando se utilizan estos productos, por favor véase el TDS en relación con el producto elegido.</p>
	<p>Nota: Después de 16 horas a 70 ° F (21 ° C) erosione la superficie con un cojín gris y vuelva a aplicar el promotor de adhesión de plástico U-TECH</p>

Limpieza del equipo

	<p>Limpie el equipo con solvente de limpieza o diluyente de laca.</p>
---	---

Rendimiento teórico

<p>El rendimiento teórico depende de muchos factores. Estos pueden incluir; la forma del objeto, la suavidad de la superficie, la técnica de aplicación y otras variables de la aplicación, entre otros.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 130-160 pies cuadrados / galón • 3-5 M2 / litro

	Norteamérica	Hoja de Datos Técnicos
	Promotor de adhesión de plástico	
Solo para uso profesional		

Información normativa/COV

<p>Listo para pulverizar VOC 7.0 lbs / gal 840 g / litro</p> <p>Aviso: no manipule hasta haber leído y comprendido las hojas de datos de seguridad. Las regulaciones requieren que todos los empleados estén capacitados con respecto a las hojas de datos de seguridad del material de todos los productos químicos que manipulan. El fabricante recomienda el uso de un respirador con suministro de aire para la exposición a vapores o niebla de pulverización.</p>
--

Almacenamiento de Producto

<p>Almacene los productos no abiertos o no utilizados en recipientes cerrados aprobados con el etiquetado adecuado. Guarde a temperaturas moderadas entre 40 y 95 °F (5 y 35 °C). Evite la fluctuación excesiva de la temperatura. La temperatura óptima de almacenamiento es aproximadamente de 70 °F (21 °C).</p>	
<p>El promotor de adhesión de plástico U-TECH</p>	<p>2 años</p>

Solo para uso profesional

NOTA IMPORTANTE: La información en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva y se basa en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes actuales: cualquier persona que utilice este producto para cualquier propósito distinto al específicamente recomendado en la hoja de datos técnicos sin primero obtener confirmación escrita de nosotros acerca de la idoneidad del producto para el propósito intencionado lo hace bajo su propio riesgo. Siempre es responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias para cumplir con las exigencias establecidas por las normas y la legislación locales. Siempre se debe leer la Hoja de Datos de Materiales y la Hoja de Datos Técnicos de este producto si se encuentran disponibles. Toda recomendación que damos o cualquier declaración hecha acerca de este producto por parte nuestra (ya sea en esta hoja técnica o por otra parte) es correcta a nuestro leal entender pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del substrato o los muchos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que específicamente acordemos otra cosa por escrito, no aceptamos ninguna responsabilidad por el desempeño del producto o por cualquier pérdida o daño que surja del uso de este producto. Todos los productos que se suministran y los consejos técnicos que se brindan están sujetos a nuestros términos y condiciones estándares de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo atentamente. La información contenida en esta Hoja Técnica está sujeta de vez en cuando a modificación sobre la base de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica esté actualizada antes de usar el producto.

Los nombres de las marcas de recubrimientos mencionados en esta Hoja Técnica son marcas registradas de o están autorizadas para AkzoNobel.

AkzoNobel
1845 Maxwell Street
Troy, MI 48084 EE. UU.
1-800-618-1010